

Produktion der Metallkessel für OLI b und OLI c

Metallatelier Tulear
Farbatelier Fionarantsoa

Oktober 2015



Bauteile Kessel Oli



Zuschnitte auf Blech 1x2 m aufzeichnen



Zuschnitte ausschneiden



Zuschnitte prüfen



Zuschnitte seitlich zuschneiden



Faltung für Zusammenbau anzeichnen



Faltung herstellen



Kessel zusammenbauen



Kessel zusammenbauen



Faltung zusammenklopfen



Feuer- Luftloch stanzen



Fertige Stanzung



Herstellung oberer und unterer Metallring zu Kessel



Fertige Stanzteile oberer und unterer Ring



Umbiegen oberer und unterer Ring



Umgefalteter oberer und unterer Ring



Biegung oberer und unterer Ring



Biegung oberer und unterer Ring



Oberer und unterer Ring gebogen



Montage oberer und unterer Ring



Exakte Längenbestimmung oberer Ring



Herstellung Halterung Kesselgriff mit Falteinrichtung



Herstellung Halterung Kesselgriff



Halterung für Kesselgriff



Vorbereitung Montage Bodenkreuz



Herstellung Bodenkreuz mit Nietung



Kreative Methode Bohrung der Teile Bodenkreuz



Bodenkreuz Montage mit Nietung



Nietung Bodenkreuz erfolgt heute durch Punktschweissen



Punktschweissen Oberer und unterer Ring



Punktschweissen Halterung Kesselgriff



Qualitätsprüfung Nacharbeit Kessel in madagassischer Position



Herstellung Kesselgriff in Teamarbeit



Griffmontage



Fertige Kessel ohne Griff



Fertige Kessel ohne Griff



Kesselbeschriftung in Fionarantsoa



Kesselbeschriftung in Fionarantsoa



Detail der Kesselbeschriftung in Fionarantsoa



Fertige Kessel